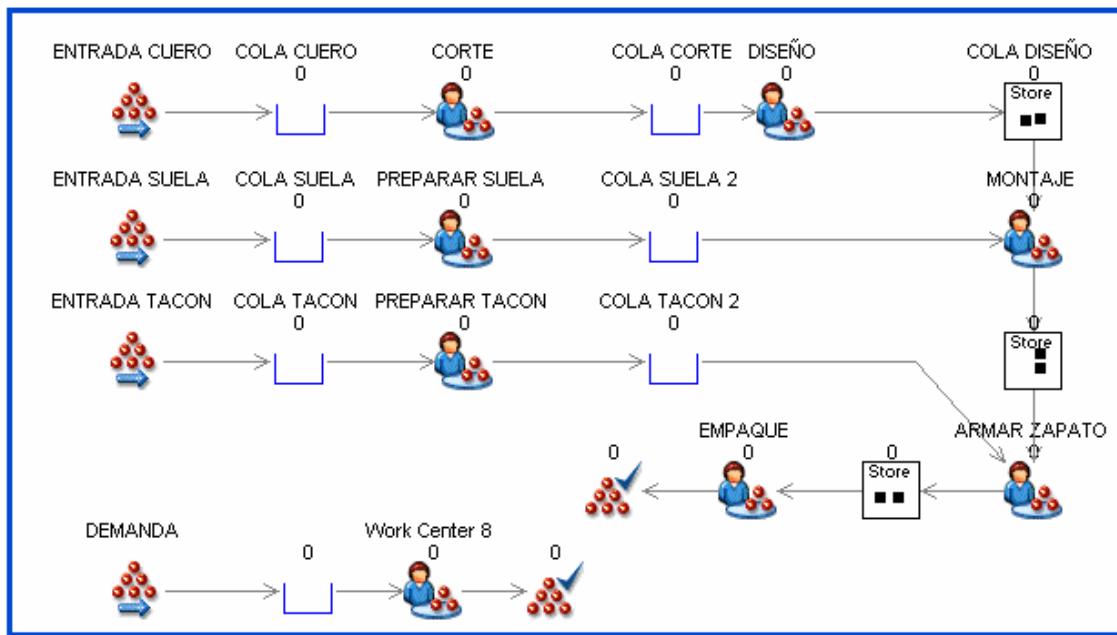


Técnicas y Heramientas Modernas Construcción de Modelo

1. Poner los objetos en la pantalla



2. Crear un atributo TIPO para diferenciar el producto de la demanda.
3. En el centro de trabajo armar zapato adhiero el atributo TIPO y le pongo el valor de 1, en la demanda (entrada) adhiero el atributo TIPO y le pongo el valor de 2.
4. Diariamente llega materia prima para fabricar 10 zapatos, lo que hace que en cada entrada de materia prima lleguen 20 unidades de cada tipo de MP (1 par de zapatos se gasta 2 unidades de MP). Fijar una distribución que se llama **día** para los tiempos y otra que se llama **unidades MP** para la materia prima.
5. La distribución **día** es fija con media de 24, la distribución **unidades MP** es fija con media de 20 unidades.
6. En cada una de las entradas se pone el tiempo entre llegadas (**día**) y el batching (**unidades MP**).
7. La demanda realmente es aleatoria, lo que hace que existan desfases entre las unidades pedidas (demanda) y las unidades fabricadas. La demanda realmente es una distribución poisson con media de 20 unidades. Se crea una distribución **unidades DDA** que es una poisson con media de 20 unidades. Y el tiempo entre llegada de la demanda también es **día**.
8. A continuación se muestran cada una de las distribuciones de tiempo de servicio para cada centro de trabajo.

Centro de Trabajo	Distribución	Media	DesvStd
Corte	Exponencial	0.10	
Preparar suela	Lognormal	0.11	0.01
Preparar tacón	Exponencial	0.05	
Diseño	Exponencial	0.15	
Montaje	Normal	0.25	0.02
Armar Zapato	Lognormal	0.30	0.06
Empaque	Normal	0.10	0.02

9. Creo estas distribuciones como *Dist_Nombre del CT* y asigno estas distribuciones a cada centro de trabajo.
10. Montaje y Armar zapato necesitan una unidad de cada centro de trabajo anterior a ellos. Hay que hacer un ensamble en el Routing In de Montaje y Armar Zapato
11. Segregar resultados por Tipo para diferenciar a unos de otros y ver el desfase.
12. Arreglar el reloj de simulación, simulamos 1mes (480 horas) 5 días por semanas, 24 horas al día.....